



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



ZINCANTE INORGANICO

COD. 310.8002

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Primer zincante bicomponente a base di silicato di etile e polvere di zinco caratterizzato da:

- Protezione galvanica
- Elevata conducibilità elettrica e resistenza al calore (400°)
- Riverniciabilità con una vasta gamma di prodotti (escluso gli alchidici)

Impiegato quale primo strato nella protezione catodica dell'acciaio sabbiato soggetto a forte umidità, idoneo su supporti destinati al contatto con acqua dolce e salata, soluzioni saline, prodotti petroliferi bianchi. Conferisce un'ottima protezione alla corrosione industriale e marina, è pertanto indicato per impianti chimici, raffinerie, ponti, installazioni costiere, tralicci, palificazioni ecc.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO

Residuo secco in peso	%	76 - 79
Viscosità CF 4/20°C	secondi	40 - 45
Peso specifico a 20°C	Kg / Lt	2,300 – 2,400
Resistenza alla temperatura	°C	400
Inflammabilità		< 21°C
Contenuto di zinco sul prodotto essiccato	%	89 – 91

COLORE STANDARD E ASPETTO DEL FILM SECCO Grigio zinco – Opaco

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Strutture esposte all'aria

Sabbiatura al grado Sa 2 ½ SIS 1967 (SSPC – SP10)

Strutture in immersione

Sabbiatura al grado Sa 3 SIS 1967 (SSPC – SP5)

Le superfici devono essere perfettamente pulite e sgrassate utilizzando appropriati solventi.

DATI APPLICATIVI

Applicazione

Spruzzo convenzionale, airless. Gli apparecchi devono essere muniti di agitatore continuo. Dimensionare filtri e ugelli per il particolare tipo di pigmento contenuto nella pittura (zinco metallico).

Rapporti di miscelazione

		<u>in peso</u>
310.8002	Zincante (polvere di zinco)	69
702.0000	Veicolo indurente	31
997.0005	Diluyente ritardante	10 - 20

Mescolare accuratamente il veicolo e aggiungere lentamente la polvere di zinco sotto continua miscelazione, procedere poi con un agitatore meccanico per una completa dispersione di eventuali agglomerati del pigmento. Tenere il prodotto sotto continua e lenta agitazione durante l'applicazione.

Pot-life a 25°C ore 8 – 12

Pot-life a 40°C ore 3 – 4



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Condizioni applicative

Temperatura compresa fra $+5^{\circ}$ e $+35^{\circ}\text{C}$
Umidità relativa inferiore al 70 – 80%

Resa Teorica

3 – 3,5 mq / Kg (spessore 70-75 micron prodotto essiccato)

Spessori consigliati

70 – 75 micron (film secco)

Tempi di essiccazione a 20°C

Fuori tatto	minuti 30 – 40	
In profondità	ore 2 – 3	
Reticolazione completa	ore 48 – 72	
Intervallo di sopravverniciatura a 20°C	minimo ore 24	massimo non critico

Tempi di essiccazione a 40°C

Fuori tatto	minuti 15 – 20	
In profondità	ore 1 – 2	
Reticolazione completa	ore 24 – 36	
Intervallo di sopravverniciatura a 40°C	minimo ore 24	massimo non critico

Prolungate esposizioni agli agenti atmosferici formano salificazioni sulla superficie dello zinco, che devono essere rimosse per non compromettere l'aderenza dello stato successivo. Prima di procedere alla sopravverniciatura con intermedi e finiture, è necessario rimuovere l'aria inglobata fra le particelle di zinco per evitare il formarsi di bollicine nei film di pittura sovrapplicati allo zincante. Miscelare 40 – 50 pp di intermedio o finitura con 60 – 50 pp di idoneo solvente e applicare a spruzzo su tutta la superficie zincata. Procedere poi secondo le usuali modalità previste per ciascun intermedio o finitura.

Compatibilità usuali

Può essere sopravverniciato con prodotti di natura epossidica, vinilica, fenolica, acrilica, siliconica, clorocaucciù.

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla legislazione italiana. Evitare per esempio il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Adottare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA

310.8002 Zincante in polvere	Kg 25 p.n.
702.0000 Veicolo Indurente	Kg 11,300 p.n.
997.0005 Diluente Ritardante	Lt 7

DURATA IN MAGAZZINO

Mesi 12 con temperatura compresa fra $+5^{\circ}\text{C}$ e $+30^{\circ}\text{C}$. In contenitori originali sigillati. I prodotti devono essere conservati al coperto lontano da fonti di calore e protetti dal gelo.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.